



## Vorschriften für die Ausführung von Spritzbetonarbeiten

### 1. Grundlagen

Es gelten die im Anhang 02 und im Werkvertrag und dessen Bestandteile aufgeführten Normen und Richtlinien, insbesondere:

- Norm SIA 198, Untertagebau, Ausführung
- Norm SN EN 14487-1: Spritzbeton -Teil 1; Begriffe, Festlegungen und Konformität
- Norm SN EN 14487-2: Spritzbeton -Teil 2; Ausführung
- Norm SN EN 206-1: Beton - Teil 1, Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität
- Norm SIA 262/1: Betonbau - Ergänzende Festlegungen
- Norm SN EN 14488: Prüfung von Spritzbeton, Teil 1 bis 7
- Norm SN EN 14889-1: Fasern für Beton, Stahlfasern
- NPK 164, Verankerungen und Nagelwände, Anhang Spritzbetonklassen und Spritzbetontypen

### 2. Abweichungen von der Norm

Bei der Spritzbetonklasse SC13 beträgt der maximal zulässige w/z-Wert 0.50.

Im Gegensatz zur Tabelle 12 der SN EN 14487-1 müssen die Frischbetoneigenschaften und die Frostbeständigkeit ebenfalls periodisch nachgewiesen werden. Zur Vereinfachung wurde der Umfang der Qualitätskontrollen während der Ausführung teilweise abgeändert.

In Abweichung zur Norm SN EN 206-1 gilt für die Expositionsklasse XF4(CH) bei der Spritzbetonklasse SC13 lediglich Frostangriff ohne Taumittel. Ist dieser Spritzbeton ausnahmsweise Frostangriff mit Taumittel exponiert, wird dies objektspezifisch speziell geregelt.

### 3. Allgemeines

Für das Tiefbauamt Graubünden (TBA GR) gilt Spritzbeton nach Eigenschaften gemäss der Normenreihe SN EN 14487.

Die Klassifizierung entspricht der Norm SIA 198 (Untertagebau) bzw. dem NPK 164 (Verankerungen und Nagelwände).

Die Normanforderungen werden mit diesen Vorschriften präzisiert und ergänzt. Im Sinne der Übersichtlichkeit werden diese ebenfalls zusammengefasst. Im Falle von Widersprüchen gehen die Regelungen der BB2 den obgenannten Grundlagen vor.

Diese Bestimmungen gelten sowohl für Trocken- als auch für Nassgemisch als Ausgangsmischung. Ebenso gelten diese sowohl für Spritzbeton geliefert ab Betonanlage wie auch für werkgemischte Trockenmischungen.

Die Qualitätsvorschriften von Spritzbeton /-mörtel für Instandsetzungsmassnahmen sind dem Dokument BB2-Anhang 15 (Reprofilierungen) zu entnehmen.

#### 3.1 Spritzbetonklassen

Für Objekte des TBA GR kommen folgende fünf Spritzbetonklassen zur Anwendung. Abweichungen davon müssen in der Projektierungsphase durch die Abteilung Kunstbauten genehmigt werden.



Spritzbetonklasse	SC1	SC3	SC6	SC11	SC13
Grundlage	Norm SIA 198 Untertagebau			NPK 164 Verankerungen und Nagelwände	
Anwendungsbereich	Auffüllen von Klüften und Hohlräumen	Erste Lage der Ausbruchsicherung	Verkleidung bei einschaligem Ausbau	Temporäre Sicherungen	Permanente Sicherungen
Bei Nassgemisch Konsistenzklasse	F3 / F4	F3 / F4	F3 / F4	F3 / F4	F3 / F4
Druckfestigkeitsklasse	C16/20	C25/30	C30/37	C25/30	C25/30
Expositionsklasse (CH)	X0	XA1, XD1	XA1, XD1, XC3, XF3	XF1	XF4
Zusätzlich bei Sulfatangriff	nicht zutreffend	XA2 oder XA3	XA2 oder XA3	nicht zutreffend	XA2 oder XA3
Chloridgehaltsklasse	Cl 1.0	Cl 0.2	Cl 0.2	Cl 0.2	Cl 0.2
Überwachungskategorie Bodenverfestigung	nicht zutreffend	Kategorie 3	Kategorie 2	nicht zutreffend	objektspezifisch
D <sub>max</sub> [mm]	4 / 8 / 16	4 / 8 / 16	4 / 8 / 16	4 / 8 / 16	4 / 8 / 16
Bei Stahlfaserspritzbeton Energieabsorptionsklasse	nicht zutreffend	E800	E800	E800	E800
Frühfestigkeitsklasse Geprüft nach 12 h	Keine Anforderung	J2	Keine Anforderung	J2	J2

Übersichtstabelle Spritzbetonklassen

## 4. Anforderungen

### 4.1 Rezepturen

Hinsichtlich Mindestanforderungen an die Zusammensetzung des Spritzbetons gilt die SN EN 14487-1.

Die Klasse des Chloridgehaltes ist nach SN EN 206-1 zu ermitteln und anzugeben.

Zur Reduktion der Auslaugung muss, bei der Expositionsklasse XA1, XD1(CH) min. 15 kg/m<sup>3</sup> Silikastaub beigemischt werden.

Das einmal genehmigte Rezept muss beibehalten werden.

Ist wegen des Sulfatgehaltes im Grundwasser oder Boden die Expositionsklassen XA2 oder XA3(CH) erforderlich, ist folgendes zu beachten:

- Es sind Zemente mit einem hohen Sulfatwiderstand gem. SN EN 197-1 zu verwenden.
- Dem Beton müssen mindestens 25 kg/m<sup>3</sup> Silikastaub beigemischt werden.
- Der w/z-Wert darf maximal 0.50 betragen.

Die Silikastaubdosierung bezieht sich bei Nassgemisch auf 1 m<sup>3</sup> fertig verdichteter Beton oder bei Trockengemisch auf 1 m<sup>3</sup> erdfeuchte Gesteinskörnungen.

### 4.2 Qualitätsanforderungen

Die an den Spritzbeton gestellten Qualitätsanforderungen entsprechen den jeweiligen Normen und sind in der Tabelle T1 zusammengefasst.

### 4.3 Anforderung an Prüfbericht

Prüfberichte der Eignungsprüfung und der Qualitätsüberwachung während der Ausführung müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Auftraggeber, Bauleitung
- Strassenzug, Objekt, Bauteil, Lage Prüfstelle
- Betonlieferant, Spritzbetonklasse, Betonrezept mit TBA GR-Nr.
- Spritzdatum, Spritzgerät, Düsenführer
- Prüfdatum, Probenehmer
- Ergebnisse der Prüfungen mit Beurteilungen bezüglich Anforderung gemäss Tabelle T1

Pro Baustelle, Betonklasse und Betonsorte ist laufend eine tabellarische Zusammenfassung aller Ergebnisse vorzunehmen und mit den Prüfberichten dem TBA GR (Strassenbaulabor) zuzustellen.

Korrektorexemplare müssen als solche erkennbar und mit Datum der Korrektur versehen sein. Die vorgenommene Korrektur muss ersichtlich sein.



## 5. Eignungsprüfung

Im Rahmen einer Eignungsprüfung muss der Unternehmer vor Beginn der Arbeiten nachweisen, dass mit der gewählten Zusammensetzung und mit den gewählten Applikationsbedingungen die Anforderungen für den vorgegebenen Verwendungszweck erfüllt werden. Die Art des Spritzverfahrens ist mit der Eignungsprüfung festzulegen.

Die Eignungsprüfung erfolgt mit Vorversuchen und umfasst einen Rezeptnachweis sowie einen Nachweis der Eignung am Objekt. Der Rezeptnachweis kann vorgängig an einem separaten Prüffeld und den erforderlichen Probepplatten erbracht werden (z. B. an einem bereits ausgeführten Objekt). Der Prüfumfang ist in der Tabelle T2 festgelegt. Der Nachweis am Objekt muss mit Vorversuchen an Musterflächen vor Ort nach Tabelle T2 erfolgen.

Sämtliche Prüfungen haben im Auftrag der Unternehmung durch ein akkreditiertes Labor zu erfolgen.

Die vollständige Eignungsprüfung ist dem TBA GR (Strassenbaulabor) zur Genehmigung zuzustellen. Die genehmigte Eignungsprüfung muss mindestens fünf Arbeitstage vor Beginn der eigentlichen Arbeiten vorliegen.

Das TBA GR (Strassenbaulabor) führt eine Liste der genehmigten Spritzbetonrezepte. Rezeptnachweise welche älter als 5 Jahre sind, werden nicht akzeptiert.

### 5.1 Vorversuche

Die minimal erforderlichen Vorversuche für die Eignungsprüfung sind in der Tabelle T2 ersichtlich.

Im Regelfall ist ein Prüffeld von mindestens 4 m<sup>2</sup> sowie die gem. Tabelle T2 benötigte Anzahl Platten bis zu einer Gesamtstärke von mindestens 15 cm zu beschichten. Die Gewinnung von Proben sowie die Herstellung der Prüfplatten haben nach SN EN 14488-1 zu erfolgen. Die Bohrkernne dürfen frühestens nach 3 Tagen entnommen werden.

Es wird ausdrücklich auf die SN EN 14488-1 hingewiesen, wonach die Applikationsparameter beim Nachweis am Objekt denjenigen der tatsächlichen Arbeiten entsprechen müssen. Ist dies aus zeitlichen Gründen nicht möglich, kann ein genehmigtes Rezept provisorisch für die spezifische Verwendung zugelassen werden. Zur definitiven Genehmigung der Eignungsprüfung für die Anwendung am Objekt, muss dann zum frühestmöglichen Zeitpunkt eine Musterfläche unter den geforderten Bedingungen gespritzt und hinsichtlich Festbetoneigenschaften untersucht werden. Die erforderlichen Prüfungen sind der Tabelle T2 zu entnehmen.

### 5.2 Zusätzliche Vorversuche bei Stahlfaserspritzbeton

Die geforderte Energieabsorption muss an viereckigen Platten gemäss Ziffer 9.6 nachgewiesen werden und entspricht in etwa derjenigen einer mit einem Netz K 335 in der Mitte armierten Platte.

Die Kontrolle der Energieabsorption am Bauwerk erfolgt indirekt über den Stahlfasergehalt. Das heisst, dass der Fasergehalt, welcher zur Erreichung der geforderten Energieabsorption an den Platten erforderlich ist, auch an der Wand verlangt wird. Aus diesem Grunde muss der minimal erforderliche Fasergehalt der Platten an der Wand nachgewiesen werden.

Der Stahlfasertyp und die Dosierung sind anzugeben.

### 5.3 Zusätzliche Vorversuche bei chemischem Angriff

Der Sulfatwiderstand ist zu bestimmen.

## 6. Qualitäts-Überwachung, -Nachweis, -Kontrollen

Die laufende Qualitätsüberwachung während der Ausführung durch den Unternehmer muss die Sicherstellung der Spritzbetonqualität gewährleisten. Der Unternehmer gibt vorgängig im Prüfplan das Konzept für die vorgesehene Qualitätsüberwachung des Spritzbetons gem. Kontrollplan ab.

Der Umfang der für die Qualitätsüberwachung verlangten Prüfungen ist der Tabelle T3, zu entnehmen. Diese basieren auf der Tabelle 12 der SN EN 14487-1 Bodenverfestigung.



Der Qualitätsnachweis ist mittels Stichproben an Bohrkernen aus dem Bauwerk, oder, bei nicht ausreichender Schichtstärke, aus während den Spritzbetonarbeiten erstellten und gleich wie das Bauwerk nachbehandelten Platten zu erbringen. Sämtliche Prüfungen einer Qualitätskontrolle während der Ausführung müssen an der gleichen Mischung (Fahrnischer) erfolgen.

Alle Prüfungen haben im Auftrag der Unternehmung durch ein akkreditiertes Labor zu erfolgen. Die Prüfberichte sind direkt vom Prüflabor dem TBA GR (Strassenbaulabor) per E-mail in pdf-Format zuzustellen. Sie werden anschliessend der Bauleitung weitergeleitet. Die minimal erforderlichen Angaben im Prüfbericht sind der Ziffer 4.3 zu entnehmen.

Die Bauleitung kann, unabhängig von der Qualitätsüberwachung des Unternehmers, Qualitätskontrollen durchführen. Für die Kostenregelung gilt Norm SIA 118. Art. 137.

Bei Nichterreichen der Anforderungen, werden die notwendigen Massnahmen vom Projektverfasser festgelegt.

## 7. Ausführung von Spritzbetonarbeiten

Die Auftragsfläche für Spritzbeton ist mit geeigneten Mitteln vorzubehandeln. Lose, verwitterte oder schädliche Bestandteile sowie Rückprall sind vor dem Auftrag zu entfernen.

Armierungsnetze müssen so verlegt und befestigt werden, dass sie beim Spritzen ihre Lage beibehalten, nicht vibrieren und vollständig mit Spritzbeton ummantelt werden können.

Das Auftragen von Spritzbeton hat nach allen Regeln der Baukunst zu geschehen. Es dürfen nur erfahrene Düsenführer eingesetzt werden. Das satte Verfüllen aller Hohlräume, Klüfte und Spalten sowie das einwandfreie Einspritzen allfälliger Armierungsnetze muss durch entsprechende Düsenführung gewährleistet werden.

## 8. Überprofilregelung (Untertagbau)

Grundsätzlich werden Überprofile, welche aufgrund der Grenzlinie G eruiert worden sind nach SIA 118/198 Art. 8.5 entschädigt. Dies bedeutet, es wird der volle Betonpreis bei Hinterfüllung ohne Stahleinbau resp. der volle Spritzbetonpreis bei Hinterfüllung mit Stahleinbau vergütet.

Ebenso nach SIA 118/198, Art. 21.2 erfolgt die Abrechnung des restlichen Überprofils aufgrund des effektiv eingebrachten Spritzbeton- resp. Betonvolumens mit Risikoverteilung des Überprofils auf Bauherr und Unternehmer. Dabei erhöht sich der Anteil des Unternehmers mit dem durchschnittlichen Überprofil. Die effektiven Mengen werden kontradiktorisch zwischen Unternehmer und Bauleitung aufgrund der Lieferscheine ermittelt.

### Einheitspreise

Das Leistungsverzeichnis enthält die theoretischen Volumina sowie angenommene Mehrvolumen für das Hinterfüllen von Überprofilen.

Für die Preisreduktion werden in separaten Positionen (273.451.ff) des Leistungsverzeichnisses Einheitspreise ( $A_x$ ) festgelegt. In der Regel entsprechen diese den Einheitspreisen der Liefer- und Auftragspositionen des Überprofilbetons bzw. des Überprofilspritzbetons.

**Reduktionsfaktor „R“**

Der Reduktionsfaktor „R“ für die Ermittlung des effektiv aufgetragenen Spritzbetonvolumens wird in Art. 21.2 der Norm SIA 118/198 wie folgt beschrieben:

Für Nassspritzbeton: „0.8 mal der Menge der gelieferten Ausgangsmischung...“  
**R = 0.80** (1.0 m<sup>3</sup> Frischbeton ergibt 0.8 m<sup>3</sup> fest aufgebracht)

Für Trockenspritzbeton: „0.5 mal der gelieferten Menge...“  
**R = 0.50** (1.0 m<sup>3</sup> Trockengemisch ergibt 0.5 m<sup>3</sup> fest aufgebracht)

In Ergänzung der Norm SIA 118/198 gelten für das Hinterfüllen von Stahleinbauten folgende Faktoren:

Für Nassspritzbeton: **R = 0.95** (1.0 m<sup>3</sup> Frischbeton ergibt 0.95 m<sup>3</sup> fest aufgebracht)

Für Trockenspritzbeton: **R = 0.75** (1.0 m<sup>3</sup> Trockengemisch ergibt 0.75 m<sup>3</sup> fest aufgebracht)

**Ausbruchklassen-Faktor „a“**

Für den Berechnungsvorgang wird in Abänderung der Norm der Faktor „a“ als Prozentzahl eingesetzt und nicht als Frankenbetrag, da nur das Ausmass für das Einsetzen in das Leistungsverzeichnis als Resultat erwünscht ist und kein Währungsbetrag.

Faktor „a“ wird wie folgt festgelegt:

- für AK I - III	$a_{AK} = 1.0 \%$
- für AK IV-V	$a_{AK} = 0.8 \%$

**Ermittlung des Abzuges auf Überprofilbeton:**

1. Berechnung des effektiven Spritzbetonvolumens  $V_{S,eff} = V_{S,LS} \times R$
2. Feststellen evtl. separat abgerechneten Überprofils  $V_{geol. \ddot{U}P}$
3. Berechnung des effektiv als Übervolumen aufgetragenen Spritzbetons  $V_S = V_{S,eff} - V_{S,theor.} - V_{geol. \ddot{U}P,S} - V_{Brust} - V_{Sohle}$
4. Berechnung des effektiv als Übervolumen eingebrachten Betons  $V_B = V_{B,eff} - V_{B,theor.} - V_{geol. \ddot{U}P,B}$
5. Berechnung der theoretischen mittleren Dicke  $d_m = \frac{V}{S \times L}$   
 $S_S$  = theoretische Aussenabwicklung des Ausbruchprofils  
 $S_B$  = theoretische Aussenabwicklung des Innenringes  
 L = Abschnittslänge derselben Ausbruchklasse  
 (Bei unterschiedlichen Abwicklungen wird  $d_m$  getrennt berechnet  
 Q jedoch wird anschliessend mit der Summe der beiden  $d_m$  eruiert)
6. Bestimmung von a (aufgrund der Ausbruchklasse) und von R gemäss BB2
7. Berechnung der Quantität (bei Stahleinbau  $V_B = 0$ )  $Q_x = V_x \times d_m \times a_{AK}$
8. Das Resultat wird in die Ausmasse eingesetzt  $Q_x = \text{Ausmass auf Überprofilbeton}$   
 Der Abzug erfolgt durch den negativ behafteten Einheitspreisee ( $A_x$ ) automatisch

**Berechnungsbeispiel für Nassspritzbeton in AK II ohne Stahleinbau:**

Annahmen	Teilstrecke	L	100	m'
	Theor. Aussenabwicklung des Ausbruchprofils	$S_S$	20	m'
	Theor. Aussenabwicklung des Innenrings	$S_B$	18	m'
	Theor. Spritzbetonstärke	$d_S$	0.10	m'
	Theor. Betonstärke	$d_B$	0.30	m'
	Reduktionsfaktor	R	0.80	
	Bereits abgerechnetes ÜP	$V_{\text{geol.ÜP,B}}$	20	m <sup>3</sup>
	Ausbruchklasse II	$a_{AK}$	1.0	%
Theor. Kubaturen	Spritzbeton	$V_{S,\text{theor.}} = L \times S_S \times d_S$	200	m <sup>3</sup>
	Beton	$V_{B,\text{theor.}} = L \times S_B \times d_B$	540	m <sup>3</sup>
Eff. Kubaturen	Spritzbeton gem. Lieferscheinen	$V_{S,LS}$	460	m <sup>3</sup>
	Korr. Kubatur	$V_{S,\text{eff}} = V_{S,LS} \times R$	368	m <sup>3</sup>
	Beton	$V_{B,\text{eff}} =$	780	m <sup>3</sup>
Berechnung	ÜP Spritzbeton	$V_S = V_{S,\text{eff}} - V_{S,\text{theor.}} - V_{\text{geol.ÜP,S}} - V_{\text{Brust}} - V_{\text{Sohle}}$	168	m <sup>3</sup>
	ÜP Beton	$V_B = V_{B,\text{eff}} - V_{B,\text{theor.}} - V_{\text{geol.ÜP,B}}$	220	m <sup>3</sup>
	Mittlere Dicke Spritzbeton	$d_{mS} = \frac{V_S}{S_S \times L}$	8	cm'
	Mittlere Dicke Beton	$d_{mB} = \frac{V_B}{S_B \times L}$	12	cm'
	Totale mittlere Dicke	$d_m = d_{mS} + d_{mB}$	20	cm'
<b>Quantität für Ausmass (Abzug auf Überprofilbeton)</b>		$Q_S = V_S \times d_m \times a_{AK}$	<b>34.0</b>	(m <sup>4</sup> )
		$Q_B = V_B \times d_m \times a_{AK}$	<b>44.0</b>	(m <sup>4</sup> )

(Die Kubaturen werden jeweils auf ganze m<sup>3</sup> und die mittlere Dicke  $d_m$  auf ganze cm gerundet. Das Endresultat wird auf eine Stelle nach dem Komma gerundet.)

**9. Überprofilregelung (Nagelwand / Baugrubensicherung)**

Die Vergütungsregelungen sind gemäss NPK 164 gegeben. Rückprallverluste sowie das arbeitstechnische Überprofil sind in den Angebotspreis einzurechnen. Mehrverbrauch verursacht durch unsachgemässe Ausführung geht zu Lasten des Unternehmers. Das geologische Überprofil und der daraus resultierende Mehrverbrauch an Spritzbeton werden nach Volumen (fest) berechnet (geltende Reduktionsfaktoren „R“ für Nass- und Trockenspritzbeton, siehe Abs. 8)

Im Leistungsverzeichnis ist die minimale, theoretische Auftragsstärke und das mutmassliche Mehrvolumen für das Verfüllen des geologischen Überprofils definiert.

Die Leistungen werden wie folgt ausgemessen:

- Spritzbeton – Auftrag:	Fläche (m <sup>2</sup> )	(Dicke gemäss Plan)
- Geologisches Überprofil:	Volumen (m <sup>3</sup> )	(Festmass am Bau)

**10. Prüfverfahren****10.1 Frischbetoneigenschaften bei Nassgemisch**

Die Probenahme erfolgt gemäss Norm SN EN 14488-1.

Bestimmung folgender Frischbetoneigenschaften an der Grundmischung:

- Wassergehalt von Frischbeton nach SIA 262/1, Anhang H, Angabe des w/z-Wertes  
Das Wasser im Beschleuniger muss dabei berücksichtigt werden
- Ausbreitmass nach SN EN 12350-5



- Frischbetonrohddichte nach SN EN 12350-6
- Luftporengehalt im Frischbeton nach SN EN 12350-7
- Luft- und Betontemperatur

## **10.2 Frühfestigkeitsklasse, Druckfestigkeit von jungem Spritzbeton**

(Prüfung gemäss SN EN 14488-2, Verfahren B)

Abschätzen der Druckfestigkeit anhand der Eindringtiefe und Ausziehungskraft von eingetriebenen Bolzen.

Angabe der Druckfestigkeit nach 12 Stunden in MPa

**10.3 Festigkeitsklasse, Druckfestigkeit an Bohrkernen nach 7 und 28 Tagen**

(Prüfung gemäss SN EN 12504-1, Beurteilung gemäss SN EN 13791)

Es gilt der Vergleich des Festigkeitsergebnisses mit der Würfeldruckfestigkeit.

Die Druckfestigkeit muss nach 7 und 28 Tagen bestimmt werden.

Der Nachweis der Festigkeitsklasse nach 28 Tagen erfolgt gemäss SN EN 13791, Ziffer 7.3.3, Ansatz B.

Die minimale Anzahl der Probekörper beträgt jeweils:

- 3 Bohrkern  $\varnothing = h = 100$  mm

oder

- 9 Bohrkern  $\varnothing = h = 50$  mm

In beiden Fällen beträgt die Spanne  $k$  zur Bewertung der Druckfestigkeit 7.

**Kriterium 1:**  $f_{m(n),is} \geq f_{ck,is,Würfel} + k$  (mit  $k = 7$ )

**Kriterium 2:**  $f_{is} \geq f_{ck,is,Würfel} - 4$

$f_{m(n),is}$  : Mittelwert der Druckfestigkeit des Bauwerkbetons von  $n$  Prüfergebnissen

$f_{ck,is,Würfel}$  : Charakteristische Druckfestigkeit des Bauwerkbetons

$f_{is}$  : Prüfergebnis für die Druckfestigkeit des Bauwerkbetons  
( $f_{is}$  ist jeweils: das Ergebnis eines Bohrkerns  $\varnothing = h = 100$  mm oder das Mittel aus 3 Bohrkernen  $\varnothing = h = 50$  mm)

**10.4 Expositionsklasse XF3 und XF4(CH), Frostbeständigkeit**

(Prüfung gemäss VSS SN 640 461b)

Nachweis des Frostwiderstandes mittels der physikalischen Zyklenprüfung BE II F. Als Mass für die Frostbeständigkeit dient der Widerstandsfaktor WF-L. Die Prüfung beginnt 28 Tage nach der Betonherstellung und dauert weitere ca. 28 Tage.

In der Regel genügt dieser Nachweis und diese Anforderung auch für die Expositionsklasse XF4(CH) der Spritzbetonklasse SC13. Wird bei dieser Spritzbetonklasse im Ausnahmefall objektspezifisch der Nachweis des Frosttausalzbeständigkeits verlangt, ist dieser mittels der physikalischen Zyklenprüfung BE II FT nachzuweisen. Als Mass für die Frosttausalzbeständigkeit dient der Widerstandsfaktor WFT-L.

Ist ein Baustoff gemäss obgenanntem Verfahren als frosttausalzbeständig nachgewiesen, so gilt dieser auch als frostbeständig.

**10.5 Expositionsklasse XA1, XD1(CH), Wassereindringwiderstand**

(Prüfung gemäss SN EN 12390-8)

Prüfung der Eindringtiefe von Wasser welches eine bestimmte Zeit unter definiertem Druck auf eine erhärtete Betonfläche einwirkt. Prüfung nach 28 Tagen.

Als Mass für den Wassereindringwiderstand dient das Mittel aus drei Probekörper der maximalen Wassereindringtiefe in mm.

**Zusätzliche Prüfungen bei Stahlfaserspritzbeton****10.6 Energieabsorption (Prüfung gemäss SN EN 14488-6)**

Die Energieabsorption von Stahlfaserbeton muss an gespritzten, viereckigen Platten der Grösse  $60 \times 60 \times 10$  cm<sup>3</sup> bestimmt werden. Die Herstellung der Prüfplatten hat nach SN EN 14488-1 zu erfolgen

Angabe der absorbierten Energie  $E$  in J bei einer Durchbiegung von 25 mm. Als Mass für die Energieabsorption gilt das Mittel aus der entsprechenden Anzahl Platten.

An jeder Platte muss der Stahlfasergehalt gemäss nachfolgender Ziffer bestimmt werden.

Im Übrigen hat der Prüfbericht der SN EN 14488-5 zu entsprechen.



**10.7** **Stahlfasergehalt** (Prüfung gemäss SN EN 14488-7)

Nachweis des Stahlfasergehaltes am Festbeton mittels Verfahren A. Zur raschen Abklärung des Stahlfasergehaltes an der Wand, kann dieser auch am Frischbeton gemäss Verfahren B nachgewiesen werden.

Zur Kontrolle der korrekten Dosierung und zur Bestimmung des Rückpralls muss der Stahlfasergehalt jeweils auch an der Ausgangsmischung bestimmt werden.

Angabe des jeweiligen Stahlfasergehaltes in  $\text{kg/m}^3$  und des Stahlfasertyps.

**Zusätzliche Prüfungen bei chemischem Angriff XA2 oder XA3(CH)****10.8** **Sulfatwiderstand** (Prüfung Anhang D gemäss Norm SIA 262/1)

Prüfung der Volumenänderung von Prüfkörper infolge Sulfataufnahme durch Lagerung in einer sulfathaltigen Lösung und zyklisches Trocknen. Die Prüfung beginnt 28 Tage nach der Betonherstellung und dauert weitere 28 Tage.

Als Mass für den Sulfatwiderstand dient die mittlere Verlängerung der sechs Prüfkörper unter Sulfateinwirkung  $\Delta l$  in ‰.

**Tabelle T1, Qualitätsanforderungen**

Spritzbetonklasse	SC3	SC6	SC13
Anwendungsbereich	Erste Lage der Ausbruchsicherung	Verkleidung bei einschaligem Ausbau	Permanente Sicherungen
Konsistenzklasse [ ] Ziff. 9.1	F3 / F4	F3 / F4	F3 / F4
w/z-Wert [ ] Ziff. 9.1	0.50	0.50	0.50
Festigkeitsklasse Ziff. 9.3 Kriterium 1: $f_{m(n),is}$ [MPa] Kriterium 2: $f_{is}$ [MPa]	C25/30 $\geq 33$ $\geq 22$	C30/37 $\geq 38$ $\geq 27$	C25/30 $\geq 33$ $\geq 22$
Expositionsklasse (CH)	XA1, XD1	XA1, XD1, XC3, XF3	XF4*
- <b>XA1, XD1(CH)</b> Ziff. 9.5 Wassereindringtiefe [mm]	$\leq 50$	$\leq 50$	k.A.
- <b>XC3(CH)</b>	k.A.	k.A.	k.A.
- <b>XF3, XF4(CH)</b> Ziff. 9.4 Widerstandsfaktor WF-L [%]	k.A.	$\geq 50$	$\geq 50^*$
Chloridgehaltsklasse Ziff. 4.1	Cl 0.2	Cl 0.2	Cl 0.2
Frühfestigkeit geprüft nach 12 Stunden [MPa] Ziff. 9.2	$\geq 3$	k.A.	$\geq 3$
<b>Zusätzlich bei Stahlfaserspritzbeton</b>			
Energieabsorption [J] Ziff. 9.6	$\geq 800$	$\geq 800$	$\geq 800$
Faserdosierung [ $\text{kg/m}^3$ ] Ziff. 9.7	Zur Sicherstellung der Energieabsorption		
Fasergehalt ab Wand [ $\text{kg/m}^3$ ] Ziff. 9.7	Definition aufgrund der Energieabsorption an den Platten		
<b>Zusätzlich bei Expositionsklasse XA2 oder XA3(CH) infolge Sulfatangriff</b>			
Wassereindringtiefe [mm] Ziff. 9.5	$\leq 30$	$\leq 30$	$\leq 30$
Sulfatdehnung $\Delta l$ [‰] Ziff. 9.8	$\leq 0.5$	$\leq 0.5$	$\leq 0.5$

k.A. = keine Anforderung

\* In der Regel WF-L. Im Ausnahmefall kann objektspezifisch der Widerstandsfaktor WFT-L verlangt werden.

Die Klasse SC1 erfordert keine Eignungsprüfung. Für die Klasse SC11 muss lediglich die 28-Tage-Festigkeit jedoch ohne Frostprüfung und allenfalls die Energieabsorption des Rezeptes vorgängig nachgewiesen werden. Somit werden diese beiden Klassen in den Tabellen T1 bis T3 nicht weiter erwähnt.

**Tabelle T2, Vorversuche für Eignungsprüfung**

Spritzbetonklasse	SC3	SC6	SC13
Anwendungsbereich	Erste Lage der Ausbruchsicherung	Verkleidung bei einschaligem Ausbau	Permanente Sicherungen
Konsistenzklasse Ziff. 9.1	1 Versuch	1 Versuch	1 Versuch
w/z-Wert Ziff. 9.1	1 Versuch	1 Versuch	1 Versuch
Festigkeitsklasse Ziff. 9.3	je 1 Versuch 7 und 28 Tage	je 1 Versuch 7 und 28 Tage	je 1 Versuch 7 und 28 Tage
Expositionsklasse (CH)	XA1, XD1	XA1, XD1, XC3, XF3	XF4
- XA1, XD1(CH) Ziff. 9.5 Wassereindringtiefe	1 Versuch	1 Versuch	-
- XF3, XF4(CH) Ziff. 9.4 Widerstandsfaktor WF-L	-	1 Versuch	1 Versuch
Chloridgehaltsklasse Ziff. 4.1	1 Nachweis	1 Nachweis	1 Nachweis
Frühfestigkeitsklasse Ziff. 9.2	1 Versuch	-	1 Versuch
<b>Zusätzlich bei Stahlfaserspritzbeton</b>			
Energieabsorption Ziff. 9.6 jeweils an 3 Platten	1 Versuch	1 Versuch	1 Versuch
Faserdosierung Ziff. 9.7	1 Versuch	1 Versuch	1 Versuch
Fasergehalt ab Wand Ziff. 9.7	1 Versuch	1 Versuch	1 Versuch
<b>Zusätzlich bei Expositionsklasse XA2 und XA3(CH) infolge Sulfatangriff</b>			
Wassereindringtiefe Ziff. 9.5	1 Versuch	1 Versuch	1 Versuch
Sulfatdehnung $\Delta l$ Ziff. 9.8	1 Versuch	1 Versuch	1 Versuch

**Tabelle T3, Umfang der Qualitätsprüfungen während der Ausführung**

Spritzbetonklasse	SC3	SC6	SC13
Anwendungsbereich	Erste Lage der Ausbruchsicherung	Verkleidung bei einschaligem Ausbau	Permanente Sicherungen
Konsistenzklasse Ziff. 9.1	1 / 250 m <sup>3</sup>	1 / 500 m <sup>3</sup>	Objektspezifisch
w/z-Wert Ziff. 9.1	1 / 250 m <sup>3</sup>	1 / 500 m <sup>3</sup>	Objektspezifisch
Frühfestigkeitsklasse Ziff. 9.2	1 / 250 m <sup>3</sup>	-	Objektspezifisch
Festigkeitsklasse Ziff. 9.3	1 / 250 m <sup>3</sup>	1 / 500 m <sup>3</sup>	Objektspezifisch
XF3, XF4(CH) Ziff. 9.4 Widerstandsfaktor WF-L	-	1 / 500 m <sup>3</sup>	Objektspezifisch
<b>Zusätzlich bei Stahlfaserspritzbeton</b>			
Energieabsorption Ziff. 9.6	2 Platten / 250 m <sup>3</sup>	2 Platten / 500 m <sup>3</sup>	Objektspezifisch
Faserdosierung Ziff. 9.7	1 / 125 m <sup>3</sup>	1 / 250 m <sup>3</sup>	Objektspezifisch
Fasergehalt ab Wand Ziff. 9.7	1 / 125 m <sup>3</sup>	1 / 250 m <sup>3</sup>	Objektspezifisch
<b>Zusätzlich bei Expositionsklasse XA2 und XA3(CH) infolge Sulfatangriff</b>			
Wassereindringtiefe Ziff. 9.5	1 / 250 m <sup>3</sup>	1 / 250 m <sup>3</sup>	Objektspezifisch
Sulfatdehnung $\Delta l$ Ziff. 9.8	1 / 250 m <sup>3</sup>	1 / 250 m <sup>3</sup>	Objektspezifisch

m<sup>3</sup> entspricht Kubatur gespritzter Beton an der Wand (ohne Rückprall)

Objektspezifisch: in der Regel min. 1 Prüfung pro Objekt

Die aufgeführte Anzahl in Tabelle T3 gilt für die ersten 2'500 m<sup>3</sup>.

Für die weitere Betonmenge zwischen 2'500 und 10'000 m<sup>3</sup> kann die Anzahl halbiert werden.

Für die weitere Betonmenge über 10'000 m<sup>3</sup> kann die Anzahl nochmals halbiert werden.