



Vorschriften für die Ausführung von Spritzbetonarbeiten

1. Grundlagen

Es gelten die im Anhang 02 und im Werkvertrag und dessen Bestandteile aufgeführten Normen und Richtlinien, insbesondere:

- Norm SIA 198, Untertagebau, Ausführung
- Norm SN EN 14487-1: Spritzbeton -Teil 1; Begriffe, Festlegungen und Konformität
- Norm SN EN 14487-2: Spritzbeton -Teil 2; Ausführung
- Norm SN EN 206-1: Beton - Teil 1, Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität
- Norm SIA 262/1: Betonbau - Ergänzende Festlegungen
- Norm SN EN 14488: Prüfung von Spritzbeton, Teil 1 bis 7
- Norm SN EN 14889-1: Fasern für Beton, Stahlfasern
- NPK 164, Verankerungen und Nagelwände, Anhang Spritzbetonklassen und Spritzbetontypen

2. Abweichungen von der Norm

Bei der Spritzbetonklasse SC13 beträgt der maximal zulässige w/z-Wert 0.50.

Im Gegensatz zur Tabelle 12 der SN EN 14487-1 müssen die Frischbetoneigenschaften und die Frostbeständigkeit ebenfalls periodisch nachgewiesen werden. Zur Vereinfachung wurde der Umfang der Qualitätskontrollen während der Ausführung teilweise abgeändert.

In Abweichung zur Norm SN EN 206-1 gilt für die Expositionsklasse XF4(CH) bei der Spritzbetonklasse SC13 lediglich Frostangriff ohne Taumittel. Ist dieser Spritzbeton ausnahmsweise Frostangriff mit Taumittel exponiert, wird dies objektspezifisch speziell geregelt.

Für spezielle Bauteile kann ein AAR-beständiger Beton verlangt werden.

3. Allgemeines

Für das Tiefbauamt Graubünden gilt Spritzbeton nach Eigenschaften gemäss der Normenreihe SN EN 14487.

Die Klassifizierung entspricht der Norm SIA 198 (Untertagebau) bzw. dem NPK 164 (Verankerungen und Nagelwände).

Die Normanforderungen werden mit diesen Vorschriften präzisiert und ergänzt. Im Sinne der Übersichtlichkeit werden diese ebenfalls zusammengefasst. Im Falle von Widersprüchen gehen die Regelungen der BB2 den obgenannten Grundlagen vor.

Diese Bestimmungen gelten sowohl für Trocken- als auch für Nassgemisch als Ausgangsmischung. Ebenso gelten diese sowohl für Spritzbeton geliefert ab Betonanlage wie auch für werkgemischte Trockenmischungen.

Die Qualitätsvorschriften von Spritzbeton /-mörtel für Instandsetzungsmassnahmen sind dem Dokument BB2-Anhang 15 (**Vorschriften für die Ausführung von Betoninstandsetzungen**) zu entnehmen.



3.1. Spritzbetonklassen

Für Objekte des Tiefbauamtes Graubünden kommen folgende fünf Spritzbetonklassen zur Anwendung. Abweichungen davon müssen in der Projektierungsphase durch die Abteilung Kunstbauten genehmigt werden.

| Spritzbetonklasse | SC1 | SC3 | SC6 | SC11 | SC13 |
|----------------------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------------|------------------------------------|
| Grundlage | Norm SIA 198 Untertagebau | | | NPK 164 Verankerungen und Nagelwände | |
| Anwendungsbereich | Auffüllen von Klüften und Hohlräumen | Erste Lage der Ausbruchsicherung | Verkleidung bei einschaligem Ausbau | Temporäre Sicherungen | Permanente Sicherungen |
| Bei Nassgemisch Konsistenzklasse | F3 / F4 | F3 / F4 | F3 / F4 | F3 / F4 | F3 / F4 |
| Druckfestigkeitsklasse | C16/20 | C25/30 | C30/37 | C25/30 | C25/30 |
| Expositionsklasse (CH) | X0 | XA1, XD1 | XA1, XD1, XC3, XF3 | XF1 | XF4 |
| Zusätzlich bei Sulfatangriff | nicht zutreffend | XA2 oder XA3 | XA2 oder XA3 | nicht zutreffend | XA2 oder XA3 |
| Chloridgehaltsklasse | CI 1.0 | CI 0.2 | CI 0.2 | CI 0.2 | CI 0.2 |
| Überwachungskategorie Bodenverfestigung | nicht zutreffend | Kategorie 3 | Kategorie 2 | nicht zutreffend | objektspezifisch |
| D _{max} [mm] | 4 / 8 / 16 | 4 / 8 / 16 | 4 / 8 / 16 | 4 / 8 / 16 | 4 / 8 / 16 |
| Bei Stahlfaserspritzbeton Energieabsorptionsklasse | nicht zutreffend | E800 | E800 | E800 | E800 |
| Frühfestigkeitsklasse Geprüft nach 12 h | Keine Anforderung | J2 | Keine Anforderung | J2 | J2 |
| Bauteilspezifische Anforderung hinsichtlich AAR | nicht zutreffend | nicht zutreffend | nicht zutreffend | nicht zutreffend | AAR-beständig ausser bei Baugruben |

Übersichtstabelle Spritzbetonklassen

4. Anforderungen

4.1. Rezepturen

Hinsichtlich Mindestanforderungen an die Zusammensetzung des Spritzbetons gilt die SN EN 14487-1.

Zur Reduktion der Auslaugung muss, bei der Expositionsklasse XA1, XD1(CH) min. 15 kg/m³ Silikastaub beigemischt werden. Die Silikastaubdosierung bezieht sich bei Nassgemisch auf 1 m³ fertig verdichteter Beton oder bei Trockengemisch auf 1 m³ erdfeuchte Gesteinskörnungen.

Das einmal genehmigte Rezept muss beibehalten werden.

4.2. Qualitätsanforderungen

Die an den Spritzbeton gestellten Qualitätsanforderungen entsprechen den jeweiligen Normen und sind in der Tabelle T1 zusammengefasst.

4.3. Anforderung an Prüfbericht

Prüfberichte der Eignungsprüfung und der Qualitätsüberwachung während der Ausführung müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Auftraggeber, örtliche Bauleitung
- Strassenzug, Objekt, Bauteil, Lage Prüfstelle
- Betonlieferant, Spritzbetonklasse, Betonrezept mit TBA GR-Nr.
- Spritzdatum, Spritzgerät, Düsenführer
- Prüfdatum, Probenehmer
- Ergebnisse der Prüfungen mit Beurteilungen bezüglich Anforderung gemäss Tabelle T1

Pro Baustelle, Betonklasse und Betonsorte ist laufend eine tabellarische Zusammenfassung aller Ergebnisse vorzunehmen und mit den Prüfberichten dem Strassenbaulabor zuzustellen.

Korrektorexemplare müssen als solche erkennbar und mit Datum der Korrektur versehen sein. Die vorgenommene Korrektur muss ersichtlich sein.



5. Eignungsprüfung

Im Rahmen einer Eignungsprüfung muss der Unternehmer vor Beginn der Arbeiten nachweisen, dass mit der gewählten Zusammensetzung und mit den gewählten Applikationsbedingungen die Anforderungen für den vorgegebenen Verwendungszweck erfüllt werden. Die Art des Spritzverfahrens ist mit der Eignungsprüfung festzulegen.

Die Eignungsprüfung erfolgt mit Vorversuchen und umfasst einen Rezeptnachweis sowie einen Nachweis der Eignung am Objekt. Der Rezeptnachweis kann vorgängig an einem separaten Prüffeld und den erforderlichen Probepplatten erbracht werden (z. B. an einem bereits ausgeführten Objekt). Der Prüfumfang ist in der Tabelle T2 festgelegt. Der Nachweis am Objekt muss mit Vorversuchen an Musterflächen vor Ort nach Tabelle T2 erfolgen.

Sämtliche Prüfungen haben im Auftrag der Unternehmung durch ein akkreditiertes Labor zu erfolgen.

Die vollständige Eignungsprüfung ist dem Strassenbaulabor zur Genehmigung zuzustellen. Die genehmigte Eignungsprüfung muss mindestens fünf Arbeitstage vor Beginn der eigentlichen Arbeiten vorliegen.

Das Strassenbaulabor führt eine Liste der genehmigten Spritzbetonrezepte. Rezeptnachweise welche älter als 5 Jahre sind, werden nicht akzeptiert.

5.1. Vorversuche

Die minimal erforderlichen Vorversuche für die Eignungsprüfung sind in der Tabelle T2 ersichtlich.

Im Regelfall ist ein Prüffeld von mindestens 4 m² sowie die gem. Tabelle T2 benötigte Anzahl Platten bis zu einer Gesamtstärke von mindestens 15 cm zu beschichten. Die Gewinnung von Proben sowie die Herstellung der Prüfplatten haben nach SN EN 14488-1 zu erfolgen. Die Bohrkernkerne dürfen frühestens nach 3 Tagen entnommen werden.

Es wird ausdrücklich auf die SN EN 14488-1 hingewiesen, wonach die Applikationsparameter beim Nachweis am Objekt denjenigen der tatsächlichen Arbeiten entsprechen müssen. Ist dies aus zeitlichen Gründen nicht möglich, kann ein genehmigtes Rezept provisorisch für die spezifische Verwendung zugelassen werden. Zur definitiven Genehmigung der Eignungsprüfung für die Anwendung am Objekt, muss dann zum frühestmöglichen Zeitpunkt eine Musterfläche unter den geforderten Bedingungen gespritzt und hinsichtlich Festbetoneigenschaften untersucht werden. Die erforderlichen Prüfungen sind der Tabelle T2 zu entnehmen.

Der AAR-Nachweis erfolgt an Proben welche nach dem SIA MB 2042 hergestellt werden.

5.2. Zusätzliche Vorversuche bei Stahlfaserspritzbeton

Die geforderte Energieabsorption muss an viereckigen Platten gemäss Ziffer 10.6 nachgewiesen werden und entspricht in etwa derjenigen einer mit einem Netz K 335 in der Mitte armierten Platte.

Die Kontrolle der Energieabsorption am Bauwerk erfolgt indirekt über den Stahlfasergehalt. Das heisst, dass der Fasergehalt, welcher zur Erreichung der geforderten Energieabsorption an den Platten erforderlich ist, auch an der Wand verlangt wird. Aus diesem Grunde muss der minimal erforderliche Fasergehalt der Platten an der Wand nachgewiesen werden.

Der Stahlfasertyp und die Dosierung sind anzugeben.

5.3. Zusätzliche Vorversuche bei chemischem Angriff

Der Sulfatwiderstand ist zu bestimmen.

6. Qualitäts-Überwachung, -Nachweis, -Kontrollen

Die laufende Qualitätsüberwachung während der Ausführung durch den Unternehmer muss die Sicherstellung der Spritzbetonqualität gewährleisten. Der Unternehmer gibt vorgängig im Prüfplan das Konzept für die vorgesehene Qualitätsüberwachung des Spritzbetons gem. Kontrollplan ab.



Der Umfang der für die Qualitätsüberwachung verlangten Prüfungen ist der Tabelle T3, zu entnehmen. Diese basieren auf der Tabelle 12 der SN EN 14487-1 Bodenverfestigung.

Der Qualitätsnachweis ist mittels Stichproben an Bohrkernen aus dem Bauwerk, oder, bei nicht ausreichender Schichtstärke, aus während den Spritzbetonarbeiten erstellten und gleich wie das Bauwerk nachbehandelten Platten zu erbringen. Sämtliche Prüfungen einer Qualitätskontrolle während der Ausführung müssen an der gleichen Mischung (Fahrnischer) erfolgen.

Alle Prüfungen haben im Auftrag der Unternehmung durch ein akkreditiertes Labor zu erfolgen. Die Prüfberichte sind **umgehend der Bauleitung und dem Strassenbaulabor (SBL) per E-mail in pdf-Format zuzustellen. Ungenügende Teil- oder Zwischenergebnisse sind ebenfalls umgehend der Bauleitung und dem SBL weiterzuleiten.** Die minimal erforderlichen Angaben im Prüfbericht sind der Ziffer 4.3 zu entnehmen.

Die Bauleitung kann, unabhängig von der Qualitätsüberwachung des Unternehmers, Qualitätskontrollen durchführen. Für die Kostenregelung gilt Norm SIA 118. Art. 137.

Bei Nichterreichen der Anforderungen, werden die notwendigen Massnahmen vom Projektverfasser festgelegt.

7. Ausführung von Spritzbetonarbeiten

Die Auftragsfläche für Spritzbeton ist mit geeigneten Mitteln vorzubehandeln. Lose, verwitterte oder schädliche Bestandteile sowie Rückprall sind vor dem Auftrag zu entfernen.

Armierungsnetze müssen so verlegt und befestigt werden, dass sie beim Spritzen ihre Lage beibehalten, nicht vibrieren und vollständig mit Spritzbeton ummantelt werden können.

Das Auftragen von Spritzbeton hat nach allen Regeln der Baukunst zu geschehen. Es dürfen nur erfahrene Düsenführer eingesetzt werden. Das satte Verfüllen aller Hohlräume, Klüfte und Spalten sowie das einwandfreie Einspritzen allfälliger Armierungsnetze muss durch entsprechende Düsenführung gewährleistet werden.

8. Überprofilregelung (Untertagbau)

Kosten (früher Zff. 3.2)

Grundsätzlich werden Überprofile, welche aufgrund der Grenzlinie G eruiert worden sind nach SIA 118/198 Art. 8.5 entschädigt. Dies bedeutet, es wird der volle Betonpreis bei Hinterfüllung ohne Stahleinbau resp. der volle Spritzbetonpreis bei Hinterfüllung mit Stahleinbau vergütet.

Ebenso nach SIA 118/198, Art. 21.2 erfolgt die Abrechnung des restlichen Überprofils aufgrund des effektiv eingebrachten Spritzbeton- resp. Betonvolumens mit Risikoverteilung des Überprofils auf Bauherr und Unternehmer. Dabei erhöht sich der Anteil des Unternehmers mit dem durchschnittlichen Überprofil. Die effektiven Mengen werden kontradiktorisch zwischen Unternehmer und Bauleitung aufgrund der Lieferscheine ermittelt.

Einheitspreise

Das Leistungsverzeichnis enthält die theoretischen Volumina sowie angenommene Mehrvolumen für das Hinterfüllen von Überprofilen.

Für die Preisreduktion werden in separaten Positionen (273.451.ff) des Leistungsverzeichnisses Einheitspreise (A_x) festgelegt. In der Regel entsprechen diese den Einheitspreisen der Liefer- und Auftragspositionen des Überprofilbetons bzw. des Überprofilsspritzbetons.

**Berechnungsbeispiel für Nassspritzbeton in AK II ohne Stahleinbau:**

| | | | | |
|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------------|
| Annahmen | Teilstrecke | L | 100 | m' |
| | Theor. Aussenabwicklung des Ausbruchprofils | S_S | 20 | m' |
| | Theor. Aussenabwicklung des Innenrings | S_B | 18 | m' |
| | Theor. Spritzbetonstärke | d_S | 0.10 | m' |
| | Theor. Betonstärke | d_B | 0.30 | m' |
| | Reduktionsfaktor | R | 0.80 | |
| | Bereits abgerechnetes ÜP | $V_{\text{geol.ÜP,B}}$ | 20 | m ³ |
| | Ausbruchklasse II | a_{AK} | 1.0 | % |
| Theor. Kubaturen | Spritzbeton | $V_{S,\text{theor.}} = L \times S_S \times d_S$ | 200 | m ³ |
| | Beton | $V_{B,\text{theor.}} = L \times S_B \times d_B$ | 540 | m ³ |
| Eff. Kubaturen | Spritzbeton gem. Lieferscheinen | $V_{S,LS}$ | 460 | m ³ |
| | Korr. Kubatur | $V_{S,\text{eff}} = V_{S,LS} \times R$ | 368 | m ³ |
| | Beton | $V_{B,\text{eff}} =$ | 780 | m ³ |
| Berechnung | ÜP Spritzbeton | $V_S = V_{S,\text{eff}} - V_{S,\text{theor.}} - V_{\text{geol.ÜP,S}} - V_{\text{Brust}} - V_{\text{Sohle}}$ | 168 | m ³ |
| | ÜP Beton | $V_B = V_{B,\text{eff}} - V_{B,\text{theor.}} - V_{\text{geol.ÜP,B}}$ | 220 | m ³ |
| | Mittlere Dicke Spritzbeton | $d_{mS} = \frac{V_S}{S_S \times L}$ | 8 | cm' |
| | Mittlere Dicke Beton | $d_{mB} = \frac{V_B}{S_B \times L}$ | 12 | cm' |
| | Totale mittlere Dicke | $d_m = d_{mS} + d_{mB}$ | 20 | cm' |
| Quantität für Ausmass (Abzug auf Überprofilbeton) | | $Q_S = V_S \times d_m \times a_{AK}$ | 34.0 | (m ⁴) |
| | | $Q_B = V_B \times d_m \times a_{AK}$ | 44.0 | (m ⁴) |

(Die Kubaturen werden jeweils auf ganze m³ und die mittlere Dicke d_m auf ganze cm gerundet. Das Endresultat wird auf eine Stelle nach dem Komma gerundet.)

9. Überprofilregelung (Nagelwand / Baugrubensicherung)

Die Vergütungsregelungen sind gemäss NPK 164 gegeben. Rückprallverluste sowie das arbeitstechnische Überprofil sind in den Angebotspreis einzurechnen. Mehrverbrauch verursacht durch unsachgemässe Ausführung geht zu Lasten des Unternehmers. Das geologische Überprofil und der daraus resultierende Mehrverbrauch an Spritzbeton werden nach Volumen (fest) berechnet (geltende Reduktionsfaktoren „R“ für Nass- und Trockenspritzbeton, siehe Abs. 8)

Im Leistungsverzeichnis ist die minimale, theoretische Auftragsstärke und das mutmassliche Mehrvolumen für das Verfüllen des geologischen Überprofils definiert.

Die Leistungen werden wie folgt ausgemessen:

- Spritzbeton – Auftrag: Fläche (m²) (Dicke gemäss Plan)
- Geologisches Überprofil: Volumen (m³) (Festmass am Bau)



10. Prüfverfahren

10.1. Frischbetoneigenschaften bei Nassgemisch

Die Probenahme erfolgt gemäss Norm SN EN 14488-1.

Bestimmung folgender Frischbetoneigenschaften an der Grundmischung:

- Wassergehalt von Frischbeton nach SIA 262/1, Anhang H, Angabe des w/z-Wertes
Das Wasser im Beschleuniger muss dabei berücksichtigt werden
- Ausbreitmass nach SN EN 12350-5
- Frischbetonrohddichte nach SN EN 12350-6
- Luftporengehalt im Frischbeton nach SN EN 12350-7
- Luft- und Betontemperatur

10.2. Frühfestigkeitsklasse, Druckfestigkeit von jungem Spritzbeton

(Prüfung gemäss SN EN 14488-2, Verfahren B)

Abschätzen der Druckfestigkeit anhand der Eindringtiefe und Ausziehungskraft von eingetriebenen Bolzen.

Angabe der Druckfestigkeit nach 12 Stunden in MPa

10.3. Festigkeitsklasse, Druckfestigkeit an Bohrkernen nach 7 und 28 Tagen

(Prüfung gemäss SN EN 12504-1, Beurteilung gemäss SN EN 13791)

Es gilt der Vergleich des Festigkeitsergebnisses mit der Würfeldruckfestigkeit.

Die Druckfestigkeit muss nach 7 und 28 Tagen bestimmt werden.

Der Nachweis der Festigkeitsklasse nach 28 Tagen erfolgt gemäss SN EN 13791, Ziffer 7.3.3, Ansatz B.

Die minimale Anzahl der Probekörper beträgt jeweils:

- 3 Bohrkern $\varnothing = h = 100$ mm
- oder
- 9 Bohrkern $\varnothing = h = 50$ mm

In beiden Fällen beträgt die Spanne k zur Bewertung der Druckfestigkeit 7.

Kriterium 1: $f_{m(n),is} \geq f_{ck,is,Würfel} + k$ (mit $k = 7$)

Kriterium 2: $f_{is} \geq f_{ck,is,Würfel} - 4$

$f_{m(n),is}$: Mittelwert der Druckfestigkeit des Bauwerkbetons von n Prüfergebnissen

$f_{ck,is,Würfel}$: Charakteristische Druckfestigkeit des Bauwerkbetons

f_{is} : Prüfergebnis für die Druckfestigkeit des Bauwerkbetons

(f_{is} ist jeweils: das Ergebnis eines Bohrkernes $\varnothing = h = 100$ mm oder
das Mittel aus 3 Bohrkernen $\varnothing = h = 50$ mm)

10.4. Expositionsklasse XF3 und XF4(CH), Frostbeständigkeit

(Prüfung gemäss VSS SN 640 461b)

Nachweis des Frostwiderstandes mittels der physikalischen Zyklenprüfung BE II F. Als Mass für die Frostbeständigkeit dient der Widerstandsfaktor WF-L. Die Prüfung beginnt 28 Tage nach der Betonherstellung und dauert weitere ca. 28 Tage.

In der Regel genügt dieser Nachweis und diese Anforderung auch für die Expositionsklasse XF4(CH) der Spritzbetonklasse SC13. Wird bei dieser Spritzbetonklasse im Ausnahmefall objektspezifisch der Nachweis des Frosttausalz-widerstandes verlangt, ist dieser mittels der physikalischen Zyklenprüfung BE II FT nachzuweisen. Als Mass für die Frosttausalzbeständigkeit dient der Widerstandsfaktor WFT-L.

Ist ein Baustoff gemäss obgenanntem Verfahren als frosttausalzbeständig nachgewiesen, so gilt dieser auch als frostbeständig.



10.5. Expositionsklasse XA1, XD1(CH), Wassereindringwiderstand

(Prüfung gemäss SN EN 12390-8)

Prüfung der Eindringtiefe von Wasser welches eine bestimmte Zeit unter definiertem Druck auf eine erhärtete Betonfläche einwirkt. Prüfung nach 28 Tagen.

Als Mass für den Wassereindringwiderstand dient das Mittel aus drei Probekörper $\varnothing \geq 150$ mm der maximalen Wassereindringtiefe in mm.

Zusätzliche Prüfungen bei Stahlfaserspritzbeton

10.6. Energieabsorption (Prüfung gemäss SN EN 14488-5)

Die Energieabsorption von Stahlfaserbeton muss an gespritzten, viereckigen Platten der Grösse 60 x 60 x 10 cm³ bestimmt werden. Die Herstellung der Prüfplatten hat nach SN EN 14488-1 zu erfolgen

Angabe der absorbierten Energie E in J bei einer Durchbiegung von 25 mm. Als Mass für die Energieabsorption gilt das Mittel aus der entsprechenden Anzahl Platten.

An jeder Platte muss der Stahlfasergehalt gemäss nachfolgender Ziffer bestimmt werden.

Im Übrigen hat der Prüfbericht der SN EN 14488-5 zu entsprechen.

10.7. Stahlfasergehalt (Prüfung gemäss SN EN 14488-7)

Nachweis des Stahlfasergehaltes am Festbeton mittels Verfahren A. Zur raschen Abklärung des Stahlfasergehaltes an der Wand, kann dieser auch am Frischbeton gemäss Verfahren B nachgewiesen werden.

Zur Kontrolle der korrekten Dosierung und zur Bestimmung des Rückpralls muss der Stahlfasergehalt jeweils auch an der Ausgangsmischung bestimmt werden.

Angabe des jeweiligen Stahlfasergehaltes in kg/m³ und des Stahlfasertyps.

Zusätzliche Prüfungen bei chemischem Angriff XA2 oder XA3(CH)

10.8. Sulfatwiderstand (Prüfung Anhang D gemäss Norm SIA 262/1)

Prüfung der Volumenänderung an sechs Bohrkernen $\varnothing 28$ mm und Länge 150 mm infolge Sulfataufnahme durch Lagerung in einer sulfathaltigen Lösung und zyklisches Trocknen. Die Prüfung beginnt 28 Tage nach der Betonherstellung und dauert weitere 28 Tage.

Als Mass für den Sulfatwiderstand dient die mittlere Verlängerung der sechs Prüfkörper unter Sulfateinwirkung Δl in ‰.

Zusätzliche Prüfungen bei AAR-beständigem Beton

10.9. Nachweis des AAR-Verhaltens

AAR-Nachweise werden akzeptiert, wenn diese nicht älter als 5 Jahre sind und wenn sichergestellt ist, dass die Kriterien für die Übertragbarkeit der Ergebnisse einer Beton-Performance-Prüfung gem. Tabelle T2 des SIA MB 2042 erfüllt sind.

Der AAR-Nachweis für jedes einzelne Produkt umfasst eine Beton-Performance-Prüfung gemäss SIA MB 2042 durch ein dafür akkreditiertes Labor.

Gelten die verwendeten Gesteinskörnungen aufgrund einer Mikrobar-Prüfung gemäss SIA MB 2042 als nicht alkalireaktiv, kann auf die Beton-Performance-Prüfung verzichtet werden. Die Prüfung hat durch ein akkreditiertes Labor zu erfolgen. Zur Identifikation der verwendeten GK müssen der Hersteller und die Abbaustelle dokumentiert werden.

Bei Verwendung von GK derselben Herkunft und Zusammensetzung für mehrere Produkte, genügt pro Lieferant eine Beton-Performance-Prüfung, sofern diese am Rezept mit dem höchsten AAR-Potential erfolgt. Die Wahl des Rezeptes mit dem höchsten AAR-Potential muss klar begründet und dokumentiert werden (Zementklinkergehalt, Brechkornanteil, Zusammensetzung, ev. Reaktivität GK mittels Mikrobar-Prüfung). Im Zweifelsfalle muss die Beton-Performance-Prüfung an mehreren Rezepten durchgeführt werden.



Werden Gesteinskörnungen von unterschiedlichen Abbaugebieten verwendet, sind die Nachweise für alle Abbaugebiete zu erbringen. Die Performance-Prüfungen müssen die Bandbreite der verwendeten Mischungsverhältnisse der Gesteinskörnungen abdecken.

Bei wesentlicher Änderung der Rezeptur oder Veränderung der Ausgangsstoffe muss der AAR-Nachweis wiederholt werden.

Vorbehalten bleiben Änderungen der Normen oder Bestimmungen des Tiefbauamtes GR.

Tabelle T1, Qualitätsanforderungen

| Spritzbetonklasse | SC3 | SC6 | SC13 |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| Anwendungsbereich | Erste Lage der Ausbruchsicherung | Verkleidung bei einschaligem Ausbau | Permanente Sicherungen |
| Konsistenzklasse [] Ziff. 10.1 | F3 / F4 | F3 / F4 | F3 / F4 |
| w/z-Wert [] Ziff. 10.1 | 0.50 | 0.50 | 0.50 |
| Festigkeitsklasse Ziff. 10.3 Kriterium 1: $f_{m(n),is}$ [MPa] Kriterium 2: f_{is} [MPa] | C25/30 ≥ 33 ≥ 22 | C30/37 ≥ 38 ≥ 27 | C25/30 ≥ 33 ≥ 22 |
| Expositionsklasse (CH) | XA1, XD1 | XA1, XD1, XC3, XF3 | XF4* |
| - XA1, XD1(CH) Ziff. 10.5 Wassereindringtiefe [mm] | ≤ 50 | ≤ 50 | k.A. |
| - XC3(CH) | k.A. | k.A. | k.A. |
| - XF3, XF4(CH) Ziff. 10.4 Widerstandsfaktor WF-L [%] | k.A. | ≥ 50 | ≥ 50* |
| Chloridgehaltsklasse Ziff. 4.1 | Cl 0.2 | Cl 0.2 | Cl 0.2 |
| Frühfestigkeit geprüft nach 12 Stunden [MPa] Ziff. 10.2 | ≥ 3 | k.A. | ≥ 3 |
| Zusätzlich bei Stahlfaserspritzbeton | | | |
| Energieabsorption [J] Ziff. 10.6 | ≥ 800 | ≥ 800 | ≥ 800 |
| Faserdosierung [kg/m ³] Ziff. 10.7 | Zur Sicherstellung der Energieabsorption | | |
| Fasergehalt ab Wand [kg/m ³] Ziff. 10.7 | Definition aufgrund der Energieabsorption an den Platten | | |
| Zusätzlich bei Expositionsklasse XA2 oder XA3(CH) infolge Sulfatangriff | | | |
| Wassereindringtiefe [mm] Ziff. 10.5 | ≤ 30 | ≤ 30 | ≤ 30 |
| Sulfatdehnung Δl [%] Ziff. 10.8 | ≤ 0.5 | ≤ 0.5 | ≤ 0.5 |
| Zusätzlich bei AAR-beständigem Beton | | | |
| AAR-beständig Ziff. 10.9 - Performance-Prüfung oder - Mikrobarprüfung | | | Beurteilung nach SIA MB 2042 - AAR-beständig oder - GK nicht reaktiv |

k.A. = keine Anforderung

* In der Regel WF-L. Im Ausnahmefall kann objektspezifisch der Widerstandsfaktor WFT-L verlangt werden.

Die Klasse SC1 erfordert keine Eignungsprüfung. Für die Klasse SC11 muss lediglich die 28-Tage-Festigkeit jedoch ohne Frostprüfung und allenfalls die Energieabsorption des Rezeptes vorgängig nachgewiesen werden. Somit werden diese beiden Klassen in den Tabellen T1 bis T3 nicht weiter erwähnt.

**Tabelle T2, Vorversuche für Eignungsprüfung**

| Spritzbetonklasse | SC3 | SC6 | SC13 |
|-------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| Anwendungsbereich | Erste Lage der Ausbruchsicherung | Verkleidung bei einschaligem Ausbau | Permanente Sicherungen |
| Konsistenzklasse [] Ziff. 10.1 | 1 Versuch | 1 Versuch | 1 Versuch |
| w/z-Wert [] Ziff. 10.1 | 1 Versuch | 1 Versuch | 1 Versuch |
| Festigkeitsklasse Ziff. 10.3 | je 1 Versuch 7 und 28 Tage | je 1 Versuch 7 und 28 Tage | je 1 Versuch 7 und 28 Tage |
| Expositionsklasse (CH) | XA1, XD1 | XA1, XD1, XC3, XF3 | XF4 |
| - XA1, XD1(CH) Ziff. 10.5 Wassereindringtiefe [mm] | 1 Versuch | 1 Versuch | - |
| - XF3, XF4(CH) Ziff. 10.4 Widerstandsfaktor WF-L [%] | 1 Nachweis | 1 Nachweis | 1 Nachweis |
| Chloridgehaltsklasse Ziff. 4.1 | 1 Versuch | 1 Versuch | 1 Versuch |
| Frühfestigkeitsklasse Ziff. 10.2 | 1 Versuch | - | 1 Versuch |
| Zusätzlich bei Stahlfaserspritzbeton | | | |
| Energieabsorption Ziff. 10.6 jeweils an 3 Platten | 1 Versuch | 1 Versuch | 1 Versuch |
| Faserdosierung Ziff. 10.7 | 1 Versuch | 1 Versuch | 1 Versuch |
| Fasergehalt ab Wand Ziff. 10.7 | 1 Versuch | 1 Versuch | 1 Versuch |
| Zusätzlich bei Expositionsklasse XA2 und XA3(CH) infolge Sulfatangriff | | | |
| Wassereindringtiefe Ziff. 10.5 | 1 Versuch | 1 Versuch | 1 Versuch |
| Sulfatdehnung Δl Ziff. 10.8 | 1 Versuch | 1 Versuch | 1 Versuch |

Tabelle T3, Umfang der Qualitätsprüfungen während der Ausführung

| Spritzbetonklasse | SC3 | SC6 | SC13 |
|-------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------|------------------------|
| Anwendungsbereich | Erste Lage der Ausbruchsicherung | Verkleidung bei einschaligem Ausbau | Permanente Sicherungen |
| Konsistenzklasse Ziff. 10.1 | 1 / 250 m ³ | 1 / 500 m ³ | Objektspezifisch |
| w/z-Wert Ziff. 10.1 | 1 / 250 m ³ | 1 / 500 m ³ | Objektspezifisch |
| Frühfestigkeitsklasse Ziff. 10.2 | 1 / 250 m ³ | - | Objektspezifisch |
| Festigkeitsklasse Ziff. 10.3 | 1 / 250 m ³ | 1 / 500 m ³ | Objektspezifisch |
| XF3, XF4(CH) Ziff. 10.4 Widerstandsfaktor WF-L | - | 1 / 500 m ³ | Objektspezifisch |
| Zusätzlich bei Stahlfaserspritzbeton | | | |
| Energieabsorption Ziff. 10.6 | 2 Platten / 250 m ³ | 2 Platten / 500 m ³ | Objektspezifisch |
| Faserdosierung Ziff. 10.7 | 1 / 125 m ³ | 1 / 250 m ³ | Objektspezifisch |
| Fasergehalt ab Wand Ziff. 10.7 | 1 / 125 m ³ | 1 / 250 m ³ | Objektspezifisch |
| Zusätzlich bei Expositionsklasse XA2 und XA3(CH) infolge Sulfatangriff | | | |
| Wassereindringtiefe Ziff. 10.5 | 1 / 250 m ³ | 1 / 250 m ³ | Objektspezifisch |
| Sulfatdehnung Δl Ziff. 10.8 | 1 / 250 m ³ | 1 / 250 m ³ | Objektspezifisch |

m³ entspricht Kubatur gespritzter Beton an der Wand (ohne Rückprall)

Objektspezifisch: in der Regel min. 1 Prüfung pro Objekt

Die aufgeführte Anzahl in Tabelle T3 gilt für die ersten 2'500 m³.

Für die weitere Betonmenge zwischen 2'500 und 10'000 m³ kann die Anzahl halbiert werden.

Für die weitere Betonmenge über 10'000 m³ kann die Anzahl nochmals halbiert werden.