## ECO Drive in der Landwirtschaft



ソPlantahof

## Diesel ist so teuer wie nie

Die Teuerung hat im Juni noch mal zugenommen. Nach dem Benzinpreis erreicht nun auch der Diesel einen neuen Rekordpreis.

```
3) Philipp Felber-Eisele
        PPhlipp Felber-Eisele
```



| Tanksäule | $\emptyset 2.15 /$ I |
| :--- | :--- |
| Franko Hof 2000 I | $\emptyset 2.09 / 1$ |



$$
\emptyset 1.91 / 1
$$

| Bleifrei | $\emptyset 1.91 / 1$ |
| :--- | :--- |
| Super | $\emptyset 2.01 / 1$ |

Super
ø 2.01/1

Dieselpreis auf Höchststand


## Grössen und Einheiten

- Leistung
- Abgegebene Leistung
- Arbeit
- Drehmoment

PS / kW / W
kWh / Ws
Joule
Nm

## Energieverbrauch

## Endenergieverbrauch der Schweiz seit 1910

Figure 3
Consommation finale de l'énergie depuis 1910


## Energieverbrauch

## Energiebedarf der Schweizer Landwirtschaft



Quelle: Agroscope

## Kennzahlen

- CH Landwirtschaft benötigt pro Jahr 150 Mio. Liter Diesel (5.8\%) $\rightarrow$ ca. 315'000 Tonnen CO2
- Sparpotential: $20 \% \rightarrow 30$ Mio. Liter $\rightarrow$ 63'000 Tonnen CO2 $\rightarrow$ 62'700'000.- Fr. $\rightarrow$ ca. 1'283.Fr./Betrieb


## Selbstkosten pro h eines Traktors



## Wirkungsgrad gesamter Traktor



## Einflussfaktoren

- Betriebsstruktur
- Technikauswahl
- Technikeinsatz
- Maschinenunterhalt


## Betriebsstruktur

- Betriebsgrösse
- Betriebszweige
- Kulturen

- Bewirtschaftungsart
- Bodenart / Topographie
- Grösse, Form und Entfernung der Parzellen


## Technikauswahl

- Passende Grösse
- Motor: Drehmoment-, Leistungs- und Verbrauchscharakteristik
- Getriebe: Lastschaltbar, stufenlos, 40 ECO, Automatikfunktionen
- Zapfwelle: Sparzapfwellen 540E / 1'000E
- Hydraulikanlage: Load-Sensing


## Fahrzeuge vergleichen


www.traktorentest.ch / blt wieselburg traktorentest /
DLG Prüfberichte

## Motorendiagramm



## Motorendiagramm



## Motorendiagramm



## Motorendiagramm



Spezifischer Treibstoffverbrauch

## Motorendiagramm

- Tiefe Treibstoffverbrauchskurve
- Hohes Anfahrdrehmoment
- Drehmomentanstieg grösser als 20\%
- Möglichst grosser Konstantleistungsbereich
- Bei schweren Zapfwellenarbeiten max. Drehmoment bei Normdrehzahl der Zapfwelle


## Motorendiagramm - Fendt 211 Vario

## ZAPFWELLENMESSUNG




## Motorendiagramm - John Deere 6125 R

## ZAPFWELLENMESSUNG




## Motorendiagramm - Lindner Geotrac 84(ep)

ZAPFWELLENPRÜFUNG


ツ Plantahof

| GEDTRAC <br> Technische Daten |  |  | GERIE 4 ALPIN |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | 6.9 | 74 ep | 84 ep | 84 epp Pra | 94 ep |
| KABME | gringetōnte Panoramaverglasung, Frontlader-Freisicht-Fenster, Rov verkleiding, Grammer Komfortsit, Rediovobereiting, In enteleuci Dauerstromstechdose ( 3 -poligi, sebsinstige Blinkemickstelling. Schieber und-Elende, 4 Dachscheinwerfer, GEOTRA |  | $\$$ \& FOPS, aussfelltare Frontscheide, Seilenscheiten und Heckscheibe. eng mil Turautomatk, heizungs- und Liftungssystem mit 2 -stufigen $h$ chebenwischer-intervall, Handy-Steckdose, Ablagefach hinten, verst $74 \mathrm{eg}, 84 \mathrm{ep}$ \& 94 ep: Enteilige Motarnaube mit Komfartoffinug: Opion |  | Sellahversitz, Turschlosser, minenchieistungsyeblissen, Startsperre, Thare Lumbisent Sommenschutz: Kabineatederung |
|  |  |  |  |  |  |
| PLATIFOPM | niedere AusEining (Mittelbune) |  | ebene Platflarme |  |  |
| ANZEIGE |  |  | Zentalintobard mit I.E.C.-Display |  |  |
| ZUSATZAUSSTATTUNG KABINE |  |  | B-Siulen- und Radoufverkjeidung, Fischutfgebcise mit Feing Grammer Komaorsitz lufgefedert |  | Hem, Schiebefenster hinten, |
|  |  | B-Siuten- und Radaunverkledung. Fischetitgetcise mit Feinflitem, Sectiebefenster hivfer |  |  |  |
| MOTOR | Perkins 11030-33TA | Perkins 854E-E34T-SALe 38 | Perkins 854E-E34TA - Stufe 3B |  |  |
| Leistung nach is014396 / Dreherad | 55 kW (76 PS) / $2200 \mathrm{~W} / \mathrm{min}$ | 55 kW (76 PS)/2200 W/min | $70 \mathrm{~kW}(95 \mathrm{PS}) / 2200 \mathrm{Wmin}$ |  | 75 KW (102 PS) / 2200 Wmmin |
| 2ydinder / Hutraum / Kähung | $3 / 3300 \mathrm{~cm}^{/} /$Whaser | $4 / 3400 \mathrm{~cm}^{1} /$ Whasser | $4 / 3400 \mathrm{~cm}^{3} /$ Wasser |  | $4 / 3400 \mathrm{~cm}^{1 / W a s s e r}$ |
| Max. Drehmoment bei Dretrata | 310 Mm bei 1400 Wmin | 318 Mm bei 1400 Wmmin | 395 Nm Dei 1400 Wmin |  | 420 Nm bei 1400 Umin |
| EFFICNENT POWER PROERAM |  | Common-Aai, Visk-Lofter, Getrieberikinhung, Digitalanzeige, Verbrauchsrechner Elektr. Handgas mit programmiert. Tasten, 4-fact-Zapivelle, get. Onaushall, ep-Drehzahbegrenzer | Cebrieberikinting, Digitalanneige, dgas mit programmierth Tasten, ushall, ep-Drehzahbegrenzer | Common-Ras, Visko-Lifler, Getrieberikühung bedarlsgest, Digitaranveige, Verbrauchsrechner, Elektron Handgas mit pr. Taster, 4-fachZapfwelle, get: Ohsushat, ep-Drehaahbegrenser |  |
|  | Ladelutkuihting, Digitalanzeige, 4-fach-Zapfivelle, getrennter Onaushat |  |  |  |  |  |
| GETRIEDE | 16.8-Gang-ZF-STEYR-Vallsychron-Wendegetriete, 40 kmin , duckumlautgeschmiert; Optionat 16/16-Gang-Lastsctallgetriebe mil 2-fach-Lastschithing, nusitzliche Wegraptwelle druckumlaulgeschmiert |  | 16/76-Ging-ZF-STEYRLastschntigetriete mit 2-fact-Lastschaltung, 40 $\mathrm{km} / \mathrm{h}$, duckumlautgeschmiert Optiona: Wegraptwelle | 16/g-Gang-IF-STEYR-2-fach-Lastschallgetriebe mit Power-Shurtie, Automafisienung (SP), duckumbulgeschmiert, 40 kmm, Komfortkuppoing (CS): Opliona: Wegraphwelle |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| ZAPFwEuE | Lastectallay |  |  | elektro-hydraulisch, 3-Sufen-antaufgesteuert, Lastschaimar |  |
| Matarapfunke | 430/540/750/ 1000 Wmmin |  |  |  |  |
| suf Winseit: Frontaplowle | 1000 Wmin |  |  |  |  |

## Passende Grösse - Belastungsgrade

| Arbeiten | Traktorleistung kW | Mittlere Leistung kW | Belastungsgrad |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
| Mist laden mit Mistkran | 50 | 2 | 4\% |
| Gras zetten 5 m | 50 | 5.8 | 12\% |
| Gras mähen | 50 | 14.1 | 28\% |
| Strassenfahrt, schwerer Transport 15 km/h | 50 | 16.3 | 33\% |
| Mais häckseln 2 Reihen | 62 | 33.7 | 54\% |
| Pflügen 4 Scharen | 78 | 46.5 | 60\% |
| Grubbern | 78 | $48.9$ | 63\% |

## Das Motorenkennfeld




## Das Kennfeld

 ist der Schlüssel zum sparsamen Fahren
## Beispiel Treibstoffkosten

Treibstoffverbrauch:
Leistung X spez. Treibstoffverbrauch X Motorbelastung
$=75 \mathrm{~kW} \times 0.25 \mathrm{~kg} / \mathrm{kWh} \times 0.4=7.5 \mathrm{~kg} / \mathrm{h} \rightarrow \sim 9 \mathrm{l} / \mathrm{h}$
Treibstoffkosten:
Treibstoffverbrauch X Treibstoffpreis
$=9 \mathrm{I} / \mathrm{h} \times 2.09 \mathrm{Fr} . / \mathrm{I}=18.81 \mathrm{Fr} . / \mathrm{h}$

## Total Treibstoffkosten:

Treibstoffkosten pro h X Nutzungsdauer
$=18.81 \mathrm{Fr} . / \mathrm{h} \times 5^{\prime} 000$ Stunden $=94{ }^{\prime} 050$.- Fr.


ソ Plantahof

## Wirkungsgrade Getriebe

| Traktor | Motorleistung | Zugleistung | Wirkungsgrad |
| :--- | :--- | :--- | :--- |
| Deutz 6180 P <br> 4 Lastschaltstufen | 113 kW | 104 kW | $92 \%$ |
| John Deere 6210 R, <br> Doppelkupplung, voll lastschaltbar | 154 kW | 141 kW | $91.6 \%$ |
| John Deere 7290 R, voll <br> lastschaltbar | 214 kW | 189 kW | $88.3 \%$ |
| Deutz Fahr Agroplus 95 <br> 3 Lastschaltstufen | 67 kW | $56,6 \mathrm{~kW}$ | $84.5 \%$ |
| Case-Steyr M 9094, <br> Synchrongetriebe | $60,5 \mathrm{~kW}$ | $50,8 \mathrm{~kW}$ | $83.9 \%$ |
| Fendt 516 <br> stufenlos | 114 kW | 94 kW | $82.5 \%$ |
| New Holland TM 115 <br> 6 Lastschaltstufen | $73,1 \mathrm{~kW}$ | $60,3 \mathrm{~kW}$ | $82.5 \%$ |

Quelle: diverse Zeitschriften, Profi, DLG Testzentrum

## Zapfwelle Eco Zapfwelle



Beispiel:


40\% Leistung
Bei Normübersetzung: $260 \mathrm{~g} / \mathrm{kWh}$
ECO-Übersetzung: 222 g/kWh Einsparung: $38 \mathrm{~g} / \mathrm{kWh}$

Bei 40 kW rund $1.8 \mathrm{I} / \mathrm{h}$
Für leichte Arbeiten EcoZapfwellenübersetzung einstellen

## Hydraulik



- Load-Sensing-Hydrauliksysteme passen Volumenstrom dem Bedarf an
- Leistungsbedarf der Load-Sensing-Systeme im Vergleich zu Konstantstrom-Hydrauliksystem um 3 bis 4 kW kleiner


## Ballastierung

- Mehr Gewicht erlaubt höhere Zugkräfte / weniger Schlupf
- Leichte Zugarbeiten: wenig Ballast

- Schwere Zugarbeiten: viel Ballast
$\rightarrow$ Pro 1 '000 kg Ballast erhöht sich der Verbrauch um 1.5 - 2 Liter


## Reifendruck

- Niedriger Reifendruck auf dem Feld
- Hoher Reifendruck auf der Strasse


Tiefe Spuren = Hoher Verbrauch



## Klimaanlage



$\rightarrow$ Klimaanlage braucht Leistung
(Kabinentemperatur anpassen, Kabinenfenster schliessen)

## Messer Mähwerk

Leistungsbedarf eines Trommelmähwerkes
( 3 m Arbeitsbreite)
(SAUTER UND DÜRR 2005)


## Wartung




- Kühler ausblasen
$\rightarrow$ verschmutzte Kühler haben weniger Kühlleistung
$\rightarrow$ Viskolüfter dreht schneller $=$ höherer Leistungsbedarf durch Lüfter


## Wartung




- Unzureichend gewartete Filter führen zu Leistungsverlust und hohem Verbrauch von bis zu 2 I/h


## Wartung

- Ventilspiel regelmässig kontrollieren
- Einspritzdüsen prüfen
- Dieselfilter regelmässig wechseln


## Durch Fachmann

## Sparpotential

- Motor
- Getriebe
- Wartung
- Fahrer

10\%

20\%


Sparpotential ca. 25\%

